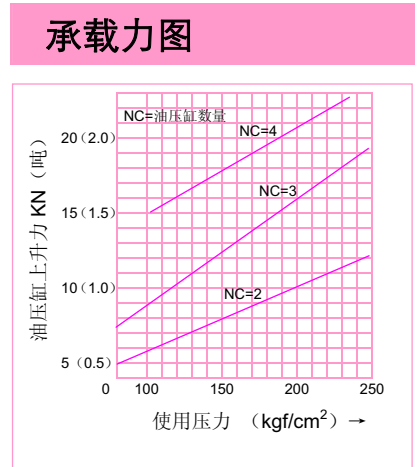


HL28 模具升降辊道



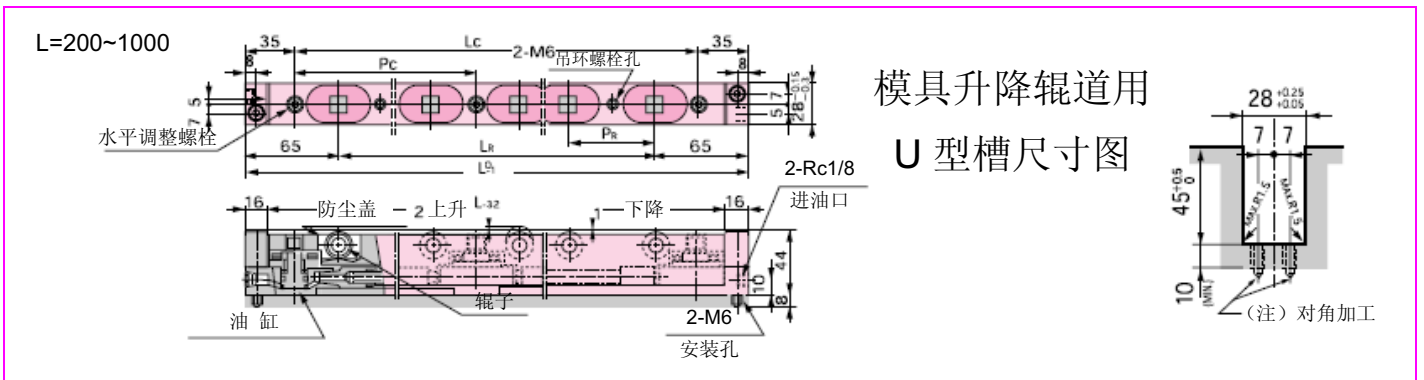
型号表示方法	
HL28—①—②—A	
① 总长: L (mm)	
200~1000	
详细尺寸见参数表	

辊子规格	
辊子型号	HK1012 (端部带有特殊挡圈)
辊子尺寸	φ10 × (I.D) × φ19 (O.D) × 12 (W)



② 接头	尺寸	
	A	B
BU11	30	约 25
BU12	55	约 50
不要时无记号	-	-

结构尺寸



参数 • 详细尺寸

总长 L (mm)	质量 (kg)	缸数 Nc	辊数	缸间辊数	一根升降辊道许用负荷 W _A KN (kg)												尺寸					
					负荷下最少承载辊子数 (N _{RP})												Pc (mm)	Lc (mm)	P _R (mm)	L _R (mm)		
					2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12							
200	1.3	2	2	2	2.16 (220)												-	130	70	70		
250	1.7		3	3		3.23 (330)												-	180	60	120	
300	2.0		3	3															-	230	85	170
350	2.3		4	4				4.13 (440)											-	280	73.3	220
400	2.7	3	4	4														-	330	90	270	
450	3.0		6	3				5.39 (550)	6.47 (660)										190	380	64	320
500	3.4		6	3															215	430	74	370
550	3.8		6	3															240	480	84	420
600	4.0	4	8	4						7.55 (770)	8.63 (880)							265	530	67.1	470	
650	4.3		8	4															290	580	74.3	520
700	4.7		8	4															315	630	81.4	570
750	5.0		8	4															340	680	88.6	620
800	5.4	9	9	3														239×2	730	83.8	670	
850	5.9		9	3														252×1	780	90	720	
900	6.1		9	3														255×2	830	96.3	770	
950	6.4		12	4														270×1	880	74.5	820	
1000	6.8	12	4										10.9 (1100)	11.9 (1210)	12.9 (1320)			271×2	930	79.1	870	

最小辊子数 N_{RP} 通过以下计算得出:

$$N_{RP} = \frac{L_D}{P_R} - 1$$

L_D (mm): 模具长度 (移进移出方向)